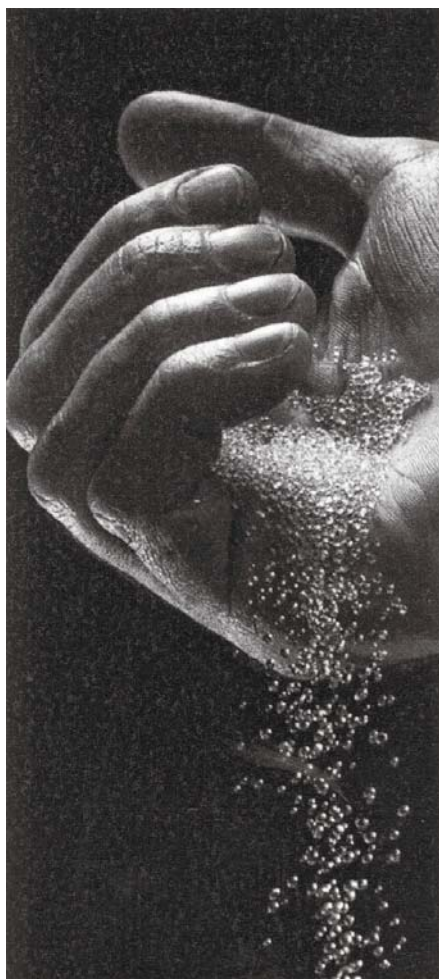


GUYSON

BILLE DE CERAMIQUE



Ces grenailles composées de ZrO_2 (68%) et de SiO_2 (32%), électrofondues à haute température, cumulent des propriétés qui sont incompatibles pour les billes courantes d'acier coulé, fils coupés ou de verre. Elles offrent un compromis optimal dans tous les cas où les impératifs suivants sont requis :

- Grande sphéricité procurant une rugosité régulière et reproductible.
- Réduction des émissions de poussières.
- Forte ténacité et, par voie de conséquence, faible fragmentation (peu de « fines »).
- Absence de pollution des surfaces traitées.
- Utilisation en air comprimé ou turbine.
- Réduction de l'usure machine et des coûts de production.

Utilisation

Les billes de céramique, sont disponibles dans les dimensions standard et satisfont aux normes de qualité existantes les plus sévères.

Elle sont aujourd'hui largement utilisées, tant en France qu'à l'étranger, dans des domaines très variés : traitement des métaux non ferreux, nettoyage de moules de verrerie ou pneumatiques, nettoyage de soudures et finition Inox, ébavurage, grenailage de précontrainte pour l'aéronautique et l'automobile.....

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Composition	ZrO_2	67 %
	SiO_2	31 %
	Autres	3 %
Dureté	Microdureté Vickers 700 HV1 (élevée, garantissant toutes les intensités Almen)	
	Equivalent Rockwell 60HRC	
Densité apparente	3.85 kg/dm ³	
	Poids au litre 2.3 kg/l	

GRANULOMETRIE

MICRON

B20	600-850 μ
B30	425-600 μ
B40	250-425 μ
B60	125-250 μ
B120	70-125 μ
B125	0-125 μ

GUYSON SA

1 rue du Gué
77990 Le Mesnil Amelot
France

Tél : +33 (0)1 60 27 25 00
Fax : +33 (0)1 60 27 25 09
email : contact@guyson.fr
www.guyson.fr



www.guyson.fr

CONDITIONNEMENT

- Fût de 25 kilos.
- Palette de 1 tonne housée.

NORMES DE FABRICATION

AFNOR

- NF L (06-831)
- NF L (06-824)

AMS

- 2430
- 2431
- 2431/7

SAE

- J (1830)