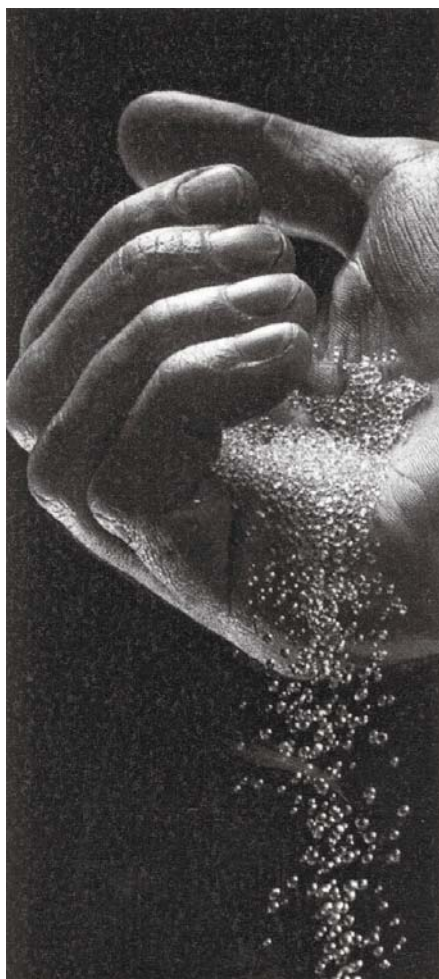


GUYSON

MEDIA PLASTIQUE



Les médias plastiques ont été développés, pour remplacer les agicides (abrasifs végétaux) dans des opérations de décapage de peinture sur avions. Les médias plastiques sont constitués de particules synthétiques issues de résines polymérisées. Ils se présentent sous forme de grains angulaires monochromes ou polychromes, inodores et ininflammables. Le média est obtenu par broyage, il est tamisé, calibré et traité antistatique, afin de limiter le collage des particules sur les surfaces traitées.

Utilisations

Plus rapide dans le nettoyage et moins coûteux que les systèmes chimiques, le média plastique a été développé comme une alternative non toxique pour le paintstripping des fuselages d'avions, où le substrat en aluminium doit être préservé.

Le média plastique est maintenant employé dans une grande variété de domaines d'application, ébavurage de pièces plastiques, ébavurage de pièces aluminium coulées sous pression, et le nettoyage des structures en matières composites, époxy, polyester et fibre de verre.

Le nettoyage des outils de moule dans l'industrie du caoutchouc, est un domaine d'application idéal pour le média plastique.

Le nettoyage chimique des outils de moule est long et coûteux, alors que le nettoyage conventionnel par bille de verre, tend à roder les dimensions utiles des outillages et réduit sensiblement leur durée de vie.

Le média plastique, permet de nettoyer les surfaces sans pollution et surtout sans altération du dimensionnel des moules et des outillages.

Le produit peut décaper de façon sélective, des peintures sur des pièces en alliages légers, titane, magnésium, acier inoxydable et composites. C'est à dire qu'il peut retirer une ou plusieurs couches de peinture sans agresser ni altérer les sous couches ou la surface du support.

Le média plastique peut être utilisé chaque fois que les côtes, la géométrie et l'état de surface des pièces ne doivent pas être modifiés.

Il est principalement utilisé avec des équipements de projection à air comprimé, à pression ou à succion, (machine automatique, cabine à manches ou en cabine à jet libre). Le choix de la dureté et de la granulométrie se fera, dans la majorité des cas, après un essai sur la pièce à traiter, car trop de paramètres sont à prendre en compte.

SPECIFICATIONS

	Type I Guygrain	Type II Guyblast	Type III Guystrip	Type V Acrylique
Dureté	3.0	3.5	4.0	3.5
Masse volumique	1.5	1.52	1.52	1.2
Nature chimique	Inerte	Inerte	Inerte	Inerte

TAILLE DES TAMIS

GRANULOMETRIE

12-16	1700 - 1200 µ
12-20	1700 - 850 µ
20-30	850 - 600 µ
30-40	600 - 420 µ
40-60	420 - 250 µ
60-80	250 - 150 µ

GUYSON SA

1 rue du Gué
77990 Le Mesnil Amelot
France
Tél : +33 (0)1 60 27 25 00
Fax : +33 (0)1 60 27 25 09
email : contact@guyson.fr
www.guyson.fr

CONDITIONNEMENT

- Sac de 25 kilos
- Fût de 125 kilos

ASSURANCE QUALITÉ

Fabrication selon la norme ISO 9002.

Les noms **Guygrain**, **Guyblast** et **Guystrip** sont des marques propriétés de Guyson International Ltd.

GUYSON S.A. Groupe Guyson International Ltd
Société anonyme au capital de 100.000 € - SIREN 562 044 743 00036 – APE 518M – RCS MEAUX B 562044743



www.guyson.fr