

MICROSOLVE 525M DONNÉES TECHNIQUES

Longueur hors-tout	2820 mm
Largeur hors-tout	990 mm
Hauteur hors-tout	1715 mm
Cuve (dim. internes) L	525 mm
Cuve (dim. internes) I	415 mm
Cuve (dim. internes) p	350 mm
Panier (dim. Internes) L	452 mm
Panier (dim. Internes) I	360 mm

Consultez un ingénieur commercial de Kerry pour connaître la profondeur de nettoyage utile

Profondeur de la zone de vapeur	350 mm
Hauteur de la zone de séchage franc bord	620 mm
Remplissage initial (litres)	116

Nettoyage par ultrasons

Puissance	1000
Watts/litre	13

Électrique

Alimentation électrique	415V 50 Hz triphasée Neutre et Terre
Charge par phase (A)	32

Système de manutention*

Autotrans Mk 4	Pas applicable
Autotrans Mini	Option
Robot élévateur	Option

Matériaux

Cuves	Acier inoxydable 316L poli électrolytiquement
Conduites	Acier inoxydable
Châssis, panneaux	Acier doux
Peinture	Durable, semi-brillante, acrylique RAL 7035 gris

Tableau de commandes

Comprend l'interface opérateur avec affichage LCD rétroéclairé 2 x 24 caractères.

Fonctions	Marche/Arrêt, Commande des ultrasons, Commande de filtration, Affichage de la température, Validation des paramètres de fonctionnement variables
-----------	--

Note

*Fortement recommandé pour assurer une gestion maximale du processus et de la rétention du solvant.



MICROSOLVE MONO SOLVANT Systèmes de nettoyage par ultrasons

Les systèmes de nettoyage MICROSOLVE satisfont aux normes de nettoyage les plus rigoureuses tout en maintenant les coûts à un bas niveau.

Les fonctions de rétention de solvant propres à Kerry Ultrasonics sont les suivantes : trois serpentins de refroidissement par reflux, pare-vapeur, zone de séchage franc bord très haute, remise à niveau automatique et contrôle du niveau de solvant. Elles garantissent la sûreté des systèmes et leur conformité aux lois environnementales et sur la sécurité.

Ces fonctions de conception signifient également que le fonctionnement des systèmes Microsolve est assuré avec une faible consommation prévisible de solvant, ce qui permet aux clients de Kerry d'apprécier de bas coûts de fonctionnement sans surprise.

Les options des systèmes mono-solvant incluent :

- Contrôle du niveau de solvant avec remise à niveau automatique
- Choix de systèmes robotiques de manutention



MICROSOLVE 525M



Des évolutions sont apportées de temps à autre sur les machines GUYSON, résultat direct de notre politique d'amélioration continue. Par conséquent, tous les concepts et les spécifications cités doivent être considérés comme susceptibles de modifications. Veuillez vous reporter à la cotation.

Ref: Microsolve 525M 06/08

Guyson S.A. Tél : +33 (0)1 60 27 25 00

www.guyson.fr



OPTIONS

Manutention robotique de l'Autotrans

Les systèmes de manutention robotiques Autotrans Mk4 et Autotrans Mini assurent des résultats de nettoyages constants, reproductibles et optimisent la cadence. Le robot élévateur semi-automatique est en option.

Contrôle du niveau de solvant et remise à niveau automatique

Le dispositif contrôle le niveau de solvant, assure automatiquement sa remise à niveau et enregistre les quantités délivrées, de manière à ce que l'utilisateur puisse rapidement constater toute augmentation occasionnelle de la consommation et la rectifier pour maintenir les coûts à un bas niveau.



LÉGENDE (voir schéma ci-contre)

- 1 Nettoyage par ultrasons avec filtration
- 2 Cuve d'ébullition du solvant
- 3 Zone de rinçage à la vapeur
- 4 Séchage franc bord avec serpentins de refroidissement réfrigérés
- 5 Séparateur d'eau / tamis
- 6 Système de refroidissement réfrigérés
- 7 Commandes électriques sur automate
- 8 Couvercle coulissant
- 9 Automatisation de l'Autotrans Mk4, Autotrans Mini ou robot élévateur semi-automatique (en option)

LE PROCESSUS MONO-SOLVANT

Les systèmes mono-solvant Microsolve assurent un nettoyage par ultrasons suivi d'un rinçage à la vapeur, d'un séchage par surchauffe facultatif et d'un séchage franc bord.

Les fonctions uniques de rétention de solvant de Kerry garantissent une utilisation économique de HFE (hydrofluoroéther) ou de HFC (hydrofluorocarbène).

Le nettoyage par ultrasons est effectué dans la cuve 1er stade, qui est dotée de transducteurs à ultrasons montés sur sa base avec un générateur Pulsatron, d'un réchauffeur de solution et d'un système de pompage et de filtration.

Le chauffage électrique de la deuxième cuve permet de faire bouillir le solvant. La vapeur résultante rince les pièces qui sont alors séchées dans la zone de séchage franc bord.

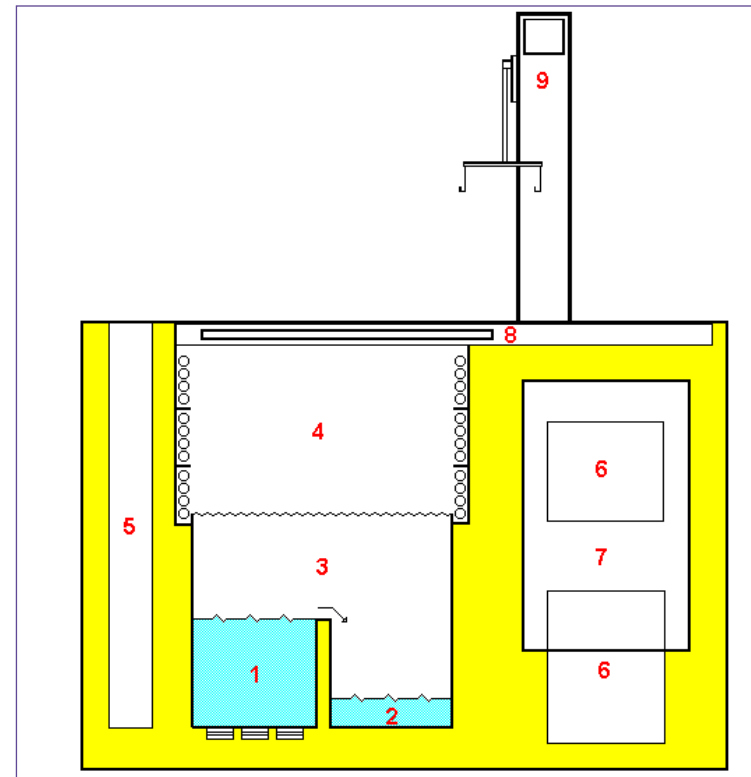
Le solvant distillé, condensé par les serpentins de refroidissement, traverse un séparateur d'eau avec échangeur thermique en ligne et retourne à la cuve de nettoyage par ultrasons, entraînant le solvant souillé dans la cuve d'ébullition. La distillation et la filtration du solvant permettent de contrôler et de maintenir l'état de propreté de la cuve de nettoyage par ultrasons.



FM 38758

ISO 9001:2000

MICROSOLVE 525M



Des évolutions sont apportées de temps à autre sur les machines GUYSON, résultat direct de notre politique d'amélioration continue. Par conséquent, tous les concepts et les spécifications cités doivent être considérés comme susceptibles de modifications. Veuillez vous reporter à la cotation.

Ref: Microsolve 525M 06/08

Guyson S.A. Tél : +33 (0)1 60 27 25 00

www.guyson.fr

