

PULSATRON UCR 1500

DONNÉES TECHNIQUES

Largeur hors-tout	860 mm
Longueur hors-tout	1340 mm
Hauteur hors-tout	876 mm
Cuve (dim. interne) Longueur	650 mm
Cuve (dim. interne) Largeur	450 mm
Contenance liquide (Litres, min / max)	117/131.6
Panier (dim. interne) Longueur	590 mm
Panier (dim. interne) Largeur	370 mm
Hauteur de liquide jusque fond de cuve (min / max)	400/450 mm
Hauteur utile du liquide (du bas du panier au repère de remplissage)	410 mm
Générateurs (modèles standard uniquement) (modèles standard uniquement)	4 x M300
Fréquence	Entre 34 kHz et 40 kHz
Réchauffeurs	10 x 480W
Notes	
1 Si le système de commande des générateurs Primewave est prévu, les générateurs sont externes à la cuve.	
2 Le rinçage chauffé (en option) nécessite une alimentation triphasée	
Modèles de cuves de dégraissage lessiviel de plus grande taille sont disponibles ou réalisables	

L'option Primewave

Les modèles avec commande de générateur Primewave offrent deux fréquences : 38 kHz et 70 kHz.

La fréquence plus élevée est sélectionnée pour nettoyer, avec efficacité et en toute sécurité, les pièces fragiles ou complexes, notamment les composants de précision très délicats, les pièces aux formes élaborées ou les tubes fins.

UCR Mk3 Avantages

Les systèmes de nettoyage avec rinçage UCR Mk3 sont exceptionnellement conviviaux:

- Le contrôleur sélectionne automatiquement les derniers réglages utilisés au moment de la mise sous tension.
- Le panneau de commande tactile à quatre touches est facile à utiliser.
- Les LED affichent l'état de la puissance, du réchauffeur et des ultrasons.
- Il suffit de toucher le bouton 'Sélection' pour afficher successivement la durée de réglage, la température de réglage, la durée de fonctionnement et la température de fonctionnement.
- La température de la solution peut être réglée entre 20°C et 80°C par paliers de 1°C.
- La durée de nettoyage par ultrasons peut être réglée dans la gamme de 0,1 à 99,9 minutes par paliers de 0,1 minute ou sur durée constante, dans lequel cas les ultrasons doivent être activés ou désactivés manuellement.
- Les dispositifs de sécurité automatiques agissent sur l'arrêt des ultrasons si la température de la solution dépasse la température sélectionnée de 10°C.



FM 38758

ISO 9001:2008

Systèmes de nettoyage par ultrasons avec rinçage

Les systèmes de nettoyage par ultrasons avec rinçage aqueux UCR Mk3 de Kerry sont dotés d'une cuve de rinçage par immersion avec déversoir pour évacuer le surplus et d'un système d'aspersion manuel pour assurer le rinçage final.

Les options comptent, entre autres, la filtration pompée de la cuve de nettoyage, le chauffage du rinçage par immersion et le rinçage par aspersion d'eau dé-ionisée, le couvercle, le panier, le support et le détecteur de niveau bas.

Les transducteurs à ultrasons reliés à la base de la cuve offrent un haut niveau de performances et de fiabilité ainsi qu'une répartition uniforme de l'énergie des ultrasons. La fréquence est adaptée individuellement à la combinaison cuve/transducteur puis optimisée dans des conditions normales d'utilisation avec balayage de fréquence et réglage entièrement automatique.

- Générateurs d'ultrasons Pulsatron M300 pour nettoyage puissant et longue vie de l'équipement
- Construction robuste avec réservoir en inox poli 316L pour assurer la longévité
- Réchauffeur de la solution commandé par thermostat de 20°C à 80°C
- Panneau numérique pour commande et affichage de précision de la durée de réglage des ultrasons et de la température de la solution
- En option : commande à générateur Primewave à double fréquence pour applications spéciales
- Les systèmes de nettoyage et de rinçage UCR Mk3 sont exceptionnellement conviviaux:

UCR1500 MK3

