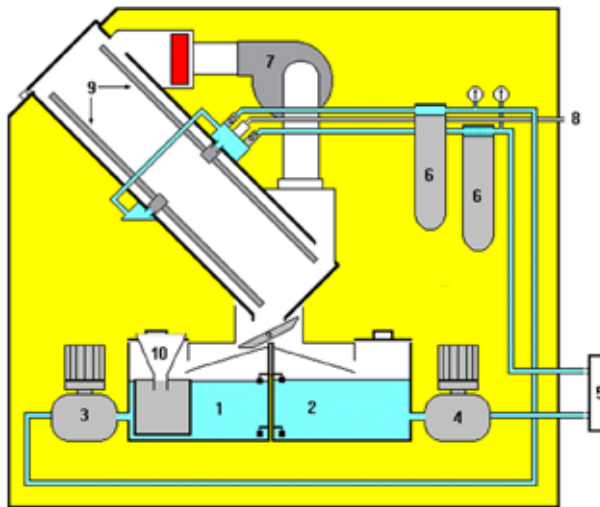


SC1000 DONNÉES TECHNIQUES

Dimensions hors-tout (L x l x h)	1450 x 1180 x 1400mm
Dimensions du stencil (max)	1000 x 1000mm
Durée du cycle (approx)	15 min
Contenance du réservoir 1 et 2	Nettoyage - 62 litres Rinçage - 43 litres
Filtration	Cartouches jetables 2 x 20 pouces, 10 microns
Alimentation électrique	415 V, triphasée, neutre et terre, 20 A par phase
Pression de l'air comprimé réglée en usine	5 bars
Alimentation en eau	Eau de la ville / Eau déionisée ; services de vidange
Traitement de l'eau déionisée	Option disponible
Cuve de nettoyage et réservoirs	Acier inoxydable 304
Conduites	Polypropylène / acier inoxydable
Châssis et panneaux	Acier doux
Peinture durable, texture fine	Acrylique RAL 7035 and 7037 gris



LÉGENDE

1 Réservoir de nettoyage	6 Filtres grande contenance
2 Réservoir de rinçage	7 Ventilateur du sècheur à air
3 Pompe de nettoyage	8 Orifice d'entrée de purge d'air
4 Pompe de rinçage	9 Rotors de pulvérisation motorisés
5 Traitement de l'eau	10 Entonnoir de remplissage



GUYSON SC1000
Appareil à nettoyer les stencils et les cartes de circuits mal imprimés

Le SC1000 nettoie les stencils pour composants CMS et les cartes de circuits mal imprimés selon les normes les plus élevées avec une intervention minimale de l'opérateur.

L'opérateur place simplement le stencil dans la chambre de nettoyage, sélectionne un des huit programmes possibles, en fonction de l'application, ferme le couvercle verrouillable et appuie sur le bouton 'Cycle de démarrage'.

Le système utilise un décapant organique, sans COV, à base d'eau, qui est ininflammable et présente une très faible toxicité. Le processus permet d'ôter les souillures organiques et ioniques, notamment la pâte à braser et les particules (billes de soudure, entre autres), en vue de satisfaire aux spécifications rigoureuses de propreté des grands fabricants et sous-traitants mondiaux de cartes de circuits imprimés.

Le SC1000 accepte les stencils ou plusieurs cartes de circuits mal imprimés sur une superficie maximale de 1000 x 1000 mm.

- Superbes performances de nettoyage
- Fonctionnement entièrement automatique avec automate de commande
- Sélection du programme par bouton-poussoir
- Chimie aqueuse sûre et économique
- Fonctionnement en circuit fermé pour minimiser les effluents

CYCLE DE NETTOYAGE

- Les buses de pulvérisation rotatives et motorisées sont mises sous pression par pompe, depuis le réservoir N° 1, à un débit atteignant 60 litres par minute et à une pression de 4 bars.
- Les buses de pulvérisation rotatives et motorisées sont alors purgées avec de l'air comprimé pour enlever la plus grande partie des résidus du fluide de nettoyage du stencil et de la chambre de nettoyage.
- Les buses de pulvérisation rotatives assurent le rinçage avec de l'eau déionisée, depuis le réservoir N° 2, à un même débit atteignant 60 litres par minute et à une pression identique de 4 bars.
- La purge à l'air comprimé est renouvelée.
- La circulation d'air chaud par ventilateur assure alors le séchage du stencil.



FM 38758
ISO 9001:2000

SC1000



Des évolutions sont apportées de temps à autre sur les machines GUYSON, résultat direct de notre politique d'amélioration continue. Par conséquent, tous les concepts et les spécifications cités doivent être considérés comme susceptibles de modifications. Veuillez vous reporter à la cotation.

Ref: SC1000 06/08

Guyson S.A. Tél : +33 (0)1 60 27 25 00

www.guyson.fr

